

ประกาศจังหวัดนครศรีธรรมราช

เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์การแพทย์ จำนวน ๔ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

จังหวัดนครศรีธรรมราช มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์การแพทย์ จำนวน ๔ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๖,๒๖๗,๐๐๐.๐๐ บาท (หกล้านสองแสนหกหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

๑. เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ	จำนวน	๘๘	เตียง
๒. เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์พร้อมเบาะเสาน้ำเกลือตู้ข้างเตียงและถาดคร่อมเตียง	จำนวน	๑๐๐	เตียง
๓. เสาน้ำเกลือ	จำนวน	๑๐๐	ต้น
๔. รถเข็นอุปกรณ์ฉุกเฉินพร้อมกระดานรองหลังผู้ป่วย	จำนวน	๙	ชุด

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดนครศรีธรรมราช ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑.ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๑ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.mnst.go.th หรือ www.nakhonsithammarat.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๗๕๓๔ ๐๒๕๐ ต่อ ๑๓๐๑-๓ ในวันและเวลาราชการ

ผู้สนใจต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามมายังจังหวัดนครศรีธรรมราช ผ่านทางอีเมล์ thidarat.si@moph.mail.go.th หรือช่องทางตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด ภายในวันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๑ โดยจังหวัดนครศรีธรรมราชจะชี้แจงรายละเอียดดังกล่าวผ่านทางเว็บไซต์ www.mnst.go.th หรือ www.nakhonsithammarat.go.th และ www.gprocurement.go.th ในวันที่ ๘ สิงหาคม ๒๕๖๑

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๑

(นายทรงเกียรติ เล็กตระกูล)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดนครศรีธรรมราช

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

เอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เลขที่ ๓๑/๒๕๖๑

การซื้อครุภัณฑ์การแพทย์ จำนวน ๔ รายการ

ตามประกาศ จังหวัดนครศรีธรรมราช

ลงวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๑

จังหวัดนครศรีธรรมราช ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "จังหวัด" มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

๑. เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ	จำนวน	๘๘	เตียง
๒. เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์พร้อมเบาะเสาน้ำเกลือตู้ข้างเตียงและถาดคร่อมเตียง	จำนวน	๑๐๐	เตียง
๓. เสาน้ำเกลือ	จำนวน	๑๐๐	ต้น
๔. รถเข็นอุปกรณ์ฉุกเฉินพร้อมกระดานรองหลังผู้ป่วย	จำนวน	๙	ชุด

พัสดุที่จะซื้อนี้ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ฉบับนี้ โดยมีข้อแนะนำและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

๑. เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑.๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑.๒ แบบใบเสนอราคาที่กำหนดไว้ในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๑.๓ สัญญาซื้อขายทั่วไป

๑.๔ แบบหนังสือค้ำประกัน

(๑) หลักประกันสัญญา

๑.๕ บทนิยาม

(๑) ผู้ที่มีผลประโยชน์ร่วมกัน

(๒) การขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม

๑.๖ แบบบัญชีเอกสารที่กำหนดไว้ในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๑) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑

(๒) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒

๑.๗ แบบหนังสือมอบอำนาจ

๒. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๒.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ จังหวัด ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๒.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๒.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๒.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๒.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกเป็น ๒ ส่วน คือ

๓.๑ ส่วนที่ ๑ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๒) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่มิใช่นิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้นั้น สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่มิได้ถือสัญชาติไทย พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๓) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (๑) หรือ (๒) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี

(๔) เอกสารเพิ่มเติมอื่นๆ

(๔.๑) สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่มพร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

(๕) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๓.๒ ส่วนที่ ๒ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทนให้แนบหนังสือมอบอำนาจซึ่งติดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้หากผู้รับมอบอำนาจเป็นบุคคลธรรมดาต้องเป็นผู้ที่บรรลุนิติภาวะตามกฎหมายแล้วเท่านั้น

(๒) แคตตาล็อกและ/หรือแบบรูปรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ ๔.๔

(๓) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔. การเสนอราคา

๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอก

ข้อความให้ถูกต้องครบถ้วน พร้อมทั้งหลักฐานแสดงตัวตนและทำการยืนยันตัวตนของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่ต้องแนบใบเสนอราคาในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔.๒ ในการเสนอราคาให้เสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาได้เพียงครั้งเดียวและราคาเดียวโดยเสนอราคารวม และหรือราคาต่อหน่วย และหรือต่อรายการ ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคาให้ถูกต้อง ทั้งนี้ ราคารวมที่เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกัน ให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคารวมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงไว้แล้ว จนกระทั่งส่งมอบพัสดุให้ ณ ฝ่ายพัสดุและบำรุงรักษา โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช หรือสถานที่ผู้ใช้งาน

ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดยืนราคาไม่น้อยกว่า ๙๐ วัน ตั้งแต่วันเสนอราคาโดยภายในกำหนดยืนราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนได้เสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคามิได้

๔.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบพัสดุไม่เกิน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย หรือวันที่ได้รับหนังสือแจ้งจาก จังหวัด ให้ส่งมอบพัสดุ

๔.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์การแพทย์ทุกรายการที่เสนอราคา ไปพร้อมการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา หลักฐานดังกล่าวนี้ จังหวัดจะยึดไว้เป็นเอกสารของทางราชการ

สำหรับแคตตาล็อกที่แนบให้พิจารณา หากเป็นสำเนารูปถ่ายจะต้องรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจทำนิติกรรมแทนนิติบุคคล หากคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ มีความประสงค์จะขอดูต้นฉบับแคตตาล็อก ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องนำต้นฉบับมาให้คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ตรวจสอบภายใน ๗ วัน

๔.๕ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งตัวอย่างของพัสดุที่เสนอ จำนวน ๑ และ/หรือรายละเอียดประกอบการอธิบายเอกสารตามที่ จังหวัด กำหนด โดยลงลายมือผู้ยื่นข้อเสนอพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) กำกับในเอกสารด้วย พร้อมสรุปจำนวนเอกสารที่จัดส่งหรือนำมาแสดง ตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบในข้อ ๑.๖(๒) เพื่อใช้ในการตรวจทดลองหรือประกอบการพิจารณา ในวันที่ ๒๒ สิงหาคม ๒๕๖๑ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. ณ ฝ่ายพัสดุและบำรุงรักษา โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

ทั้งนี้ จังหวัดจะไม่รับผิดชอบในความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นแก่ตัวอย่างดังกล่าว ตัวอย่างที่เหลือหรือไม่ใช้แล้ว จังหวัดจะคืนให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอา

๔.๖ ก่อนเสนอราคา ผู้ยื่นข้อเสนอควรตรวจดูร่างสัญญา รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะฯลฯ ให้ถี่ถ้วนและเข้าใจเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมดเสียก่อนที่จะตกลงยื่นข้อเสนอตามเงื่อนไขในเอกสารประกวดราคาซื้ออิเล็กทรอนิกส์

๔.๗ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๑ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. และเวลาในการเสนอราคาให้ถือตามเวลาของระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์เป็นเกณฑ์

เมื่อพ้นกำหนดเวลายื่นข้อเสนอและเสนอราคาแล้ว จะไม่รับเอกสารการยื่นข้อเสนอและการเสนอราคาใดๆ โดยเด็ดขาด

๔.๘ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำเอกสารสำหรับใช้ในการเสนอราคาในรูปแบบไฟล์เอกสารประเภท PDF File (Portable Document Format) โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้อง และชัดเจนของเอกสาร PDF File ก่อนที่จะยืนยันการเสนอราคา แล้วจึงส่งข้อมูล (Upload) เพื่อเป็นการเสนอราคาให้แก่ จังหวัด ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๔.๙ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จะดำเนินการตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอแต่ละรายว่า เป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น ตามข้อ ๑.๕ (๑) หรือไม่ หากปรากฏว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

หากปรากฏต่อคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ว่า ก่อนหรือในขณะที่มีการพิจารณาข้อเสนอ มีผู้ยื่นข้อเสนอรายใดกระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมตามข้อ ๑.๕ (๒) และคณะกรรมการฯ เชื่อว่ามีการกระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ และจังหวัด จะพิจารณาลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวเป็นผู้ทิ้งงาน เว้นแต่ จังหวัด จะพิจารณาเห็นว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นมิใช่เป็นผู้ริเริ่มให้มีการกระทำดังกล่าวและได้ให้ความร่วมมือเป็นประโยชน์ต่อการพิจารณาของ จังหวัด

๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติ ดังนี้

(๑) ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

(๒) ราคาที่เสนอจะต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีอื่นๆ (ถ้ามี) รวมค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

(๓) ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องลงทะเบียนเพื่อเข้าสู่กระบวนการเสนอราคา ตามวัน เวลา ที่กำหนด

(๔) ผู้ยื่นข้อเสนอจะถอนการเสนอราคาที่เสนอแล้วไม่ได้

(๕) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องศึกษาและทำความเข้าใจในระบบและวิธีการเสนอราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลางที่แสดงไว้ในเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th

๕. หลักเกณฑ์และสิทธิ์ในการพิจารณา

๕.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จังหวัดจะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา

๕.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ

กรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ จังหวัด จะพิจารณาจากราคาต่อรายการ

๕.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามข้อ ๒ หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามข้อ ๓ หรือยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องตามข้อ ๔ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น เว้นแต่ ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเสนอเอกสารทางเทคนิคหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะขายไม่ครบถ้วน หรือเสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่จังหวัดกำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ในส่วนที่มิใช่สาระสำคัญและความ

แตกต่างนั้นไม่มีผลทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบต่อผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเป็นการผิดพลาดเล็กน้อย คณะกรรมการฯ อาจพิจารณาผ่อนปรนการตัดสิทธิผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น

๕.๔ จังหวัดสงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่มีการผ่อนผัน ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) ไม่ปรากฏชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นในบัญชีรายชื่อผู้รับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ หรือบัญชีรายชื่อผู้ซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ของจังหวัด

(๒) ไม่กรอกชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๓) เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น

๕.๕ ในการตัดสินการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือในการทำสัญญา คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือจังหวัดมีสิทธิให้ผู้ยื่นข้อเสนอชี้แจงข้อเท็จจริงเพิ่มเติมได้ จังหวัด มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอ ไม่รับราคา หรือไม่ทำสัญญา หากข้อเท็จจริงดังกล่าวไม่เหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง

๕.๖ จังหวัดทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคาหนึ่งราคาใด หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาเลือกซื้อในจำนวน หรือขนาด หรือเฉพาะรายการหนึ่งรายการใด หรืออาจจะยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์โดยไม่พิจารณาจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินของ จังหวัดเป็นเด็ดขาด ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าใช้จ่าย หรือค่าเสียหายใดๆ มิได้ รวมทั้งจังหวัด จะพิจารณายกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ทิ้งงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อถือได้ว่าการยื่นข้อเสนอกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ หรือใช้ชื่อบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคลอื่นมาเสนอราคาแทน เป็นต้น

ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาต่ำจนคาดหมายได้ว่าไม่อาจดำเนินงานตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ได้ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือจังหวัด จะให้ผู้ยื่นข้อเสนอนั้นชี้แจงและแสดงหลักฐานที่ทำให้เชื่อได้ว่า ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถดำเนินการตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้เสร็จสมบูรณ์ หากคำชี้แจงไม่เป็นที่รับฟังได้ จังหวัด มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอหรือไม่รับราคาของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายใดๆ จากจังหวัด

๕.๗ ก่อนลงนามในสัญญาจังหวัดอาจประกาศยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากปรากฏว่ามีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการประกวดราคาหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

๖. การทำสัญญาซื้อขาย

๖.๑ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๕ วันทำการ นับแต่วันที่ทำข้อตกลงซื้อจังหวัดจะพิจารณาจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือแทนการทำสัญญาตามแบบสัญญาดังระบุ ในข้อ ๑.๓ ก็ได้

๖.๒ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ไม่สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๕ วันทำการ หรือจังหวัดเห็นว่าไม่สมควรจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือ ตามข้อ ๖.๑ ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะต้องทำสัญญาซื้อขายตามแบบสัญญาดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงเป็นหนังสือ กับจังหวัดภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง และจะต้องวางหลักประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละ ๕ ของราคาค่าสิ่งของที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้จังหวัดยึดถือไว้ในขณะทำสัญญา โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(๑) เงินสด

(๒) เช็คหรือดราฟท์ที่ธนาคารเซ็นสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือดราฟท์ลงวันที่ที่ใช้เช็คหรือดราฟท์นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันทำสัญญา หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

(๓) หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ ตามตัวอย่างที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒) หรือจะเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด

(๔) หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุน หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒)

(๕) พันธบัตรรัฐบาลไทย

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (ผู้ขาย) พ้นจากข้อผูกพันตามสัญญาซื้อขายแล้ว

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ย ตามอัตราส่วนของพัสดุที่ซื้อซึ่งจังหวัด ได้รับมอบไว้แล้ว

๗. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

จังหวัด จะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และจังหวัด ได้ตรวจรับมอบสิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

๘. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลงซื้อขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๙. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ แล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้น ดังนี้

รายการที่ ๑ เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ จำนวน ๘๘ เตียง จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี นับถัดจากวันที่ จังหวัด ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องรีบจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดีดังเดิมภายใน ๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

รายการที่ ๒ เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์พร้อมเบาะเสาน้ำเกลือตู้ข้างเตียงและถาดคร่อม

เตียง จำนวน ๑๐๐ เตียง จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี นับถัดจากวันที่ จังหวัด ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องรีบจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

รายการที่ ๓ เสาน้ำเกลือ จำนวน ๑๐๐ ต้น จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี นับถัดจากวันที่ จังหวัด ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องรีบจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดีดังเดิมภายใน ๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

รายการที่ ๔ รถเข็นอุปกรณ์ฉุกเฉินพร้อมกระดานรองหลังผู้ป่วย จำนวน ๙ ชุด จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี นับถัดจากวันที่ จังหวัด ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องรีบจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดีดังเดิมภายใน ๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

๑๐. ข้อสงวนสิทธิ์ในการยื่นข้อเสนอและอื่นๆ

๑๐.๑ เงินค่าพัสดุสำหรับการซื้อครั้งนี้ ได้มาจากเงินงบประมาณเงินบริจาค ที่มีวัตถุประสงค์ก่อนปีงบประมาณ ๒๕๖๑

การลงนามในสัญญาจะกระทำได้ ต่อเมื่อจังหวัดได้รับอนุมัติเงินค่าพัสดุจากเงินบริจาค ที่มีวัตถุประสงค์ ก่อนปีงบประมาณ ๒๕๖๑ แล้วเท่านั้น

๑๐.๒ เมื่อจังหวัดได้คัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายใดให้เป็นผู้ขาย และได้ตกลงซื้อสิ่งของตามการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์แล้ว ถ้าผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำสิ่งของดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศและของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวี ดังนี้

(๑) แจ้งการสั่งหรือนำสิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศต่อกรมเจ้าท่า ภายใน ๗ วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายสั่ง หรือซื้อของจากต่างประเทศ เว้นแต่เป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้

(๒) จัดการให้สิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย จากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกสิ่งของนั้นโดยเรืออื่นที่มิใช่เรือไทย ซึ่งจะต้องได้รับอนุญาตเช่นนั้นก่อนบรรทุกของลงเรืออื่น หรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่น

(๓) ในกรณีที่ไม่ปฏิบัติตาม (๑) หรือ (๒) ผู้ขายจะต้องรับผิดตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวี

๑๐.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งจังหวัดได้คัดเลือกแล้ว ไม่ไปทำสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือภายในเวลาที่กำหนด ดังระบุไว้ในข้อ ๗ จังหวัดจะริบหลักประกันการยื่นข้อเสนอ หรือเรียกร้องจากผู้ออกหนังสือค้ำประกันการยื่นข้อเสนอทันที และอาจพิจารณาเรียกร้องให้ชดใช้ความเสียหายอื่น (ถ้ามี) รวมทั้งจะพิจารณาให้เป็นผู้ทิ้งงาน ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๐.๔ จังหวัดสงวนสิทธิ์ที่จะแก้ไขเพิ่มเติมเงื่อนไข หรือข้อกำหนดในแบบสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ ให้เป็นไปตามความเห็นของสำนักงานอัยการสูงสุด (ถ้ามี)

๑๐.๕ ในกรณีที่เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ มีความขัดหรือแย้งกัน ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของจังหวัด คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด และผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติม

๑๐.๖ จังหวัดอาจประกาศยกเลิกการจัดซื้อในกรณีต่อไปนี้ได้ โดยที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากจังหวัดไม่ได้

(๑) จังหวัดไม่ได้รับการจัดสรรเงินที่จะใช้ในการจัดซื้อหรือที่ได้รับจัดสรรแต่ไม่เพียงพอที่จะทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไป

(๒) มีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการจัดซื้อหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

(๓) การทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไปอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่จังหวัด หรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ

(๔) กรณีอื่นในทำนองเดียวกับ (๑) (๒) หรือ (๓) ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๑. การปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบ

ในระหว่างระยะเวลาการซื้อ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายและระเบียบได้กำหนดไว้โดยเคร่งครัด

๑๒. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

จังหวัด สามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาของผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

ทั้งนี้ หากผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับจังหวัด ไว้ชั่วคราว



ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ซื้อครุภัณฑ์การแพทย์ จำนวน ๔ รายการ ดังนี้

รายการที่ ๑ เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ จำนวน ๘๘ เตียง

รายการที่ ๒ เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์พร้อมเบาะเสาน้ำเกลือตู้ข้างเตียงและถาดคร่อมเตียง จำนวน ๑๐๐ เตียง

รายการที่ ๓ เสาน้ำเกลือ จำนวน ๑๐๐ ต้น

รายการที่ ๔ รถเข็นอุปกรณ์ฉุกเฉินพร้อมกระดานรองหลังผู้ป่วย จำนวน ๙ ชุด

(หน่วยงานเจ้าของโครงการ) โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๗,๕๕๓,๕๐๐.- บาท (เจ็ดล้านห้าแสนห้าหมื่นสามพันห้าร้อยบาทถ้วน)

๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๑๙ กรกฎาคม ๒๕๖๑

รายการที่ ๑ เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ จำนวน ๘๘ เตียง ราคาเตียงละ ๕๐,๐๐๐.-บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน) รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๔,๔๐๐,๐๐๐.- บาท (สี่ล้านสี่แสนบาทถ้วน) ราคาที่ได้มาจากราคามาตรฐานสำนักงบประมาณเดือนมกราคม ๒๕๖๑

รายการที่ ๒ เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์พร้อมเบาะเสาน้ำเกลือตู้ข้างเตียงและถาดคร่อมเตียง จำนวน ๑๐๐ เตียง ราคาเตียงละ ๑๕,๕๐๐.-บาท (หนึ่งหมื่นห้าพันห้าร้อยบาทถ้วน) รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๕๕๐,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านห้าแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ราคาที่ได้มาจากราคามาตรฐานสำนักงบประมาณ เดือนมกราคม ๒๕๖๑

รายการที่ ๓ เสาน้ำเกลือ จำนวน ๑๐๐ ต้น ราคาต้นละ ๑,๑๐๐.-บาท (หนึ่งพันหนึ่งร้อยบาทถ้วน) รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๑๑๐,๐๐๐.- บาท (หนึ่งแสนหนึ่งหมื่นบาทถ้วน) จากการสืบราคาจากท้องตลาด

รายการที่ ๔ รถเข็นอุปกรณ์ฉุกเฉินพร้อมกระดานรองหลังผู้ป่วย จำนวน ๙ ชุด ราคาชุดละ ๒๓,๐๐๐.-บาท (สองหมื่นสามพันบาทถ้วน) รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๒๐๗,๐๐๐.- บาท (สองแสนเจ็ดพันบาทถ้วน) จากการสืบราคาจากท้องตลาด รวม ๔ รายการ รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๖,๒๖๗,๐๐๐.-บาท (หกล้านสองแสนหกหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน)

๔. แหล่งที่มาของราคากลาง ราคาที่ได้มาจากราคามาตรฐานสำนักงบประมาณเดือนมกราคม ๒๕๖๑ และจากการสืบราคาจากท้องตลาด ดังนี้

๔.๑ บริษัท ยูนิเวอร์แซล ควอลิตี้ จำกัด

๔.๒ บริษัท เบอร์ลิน เยอรมนี อิมพอร์ท จำกัด

๔.๓ บริษัท กรุงเทพครุภัณฑ์เวชภัณฑ์ จำกัด

๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๕.๑ นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ดารา ประธานกรรมการ

๕.๒ นางประไพ ศรีแก้ว กรรมการ

๕.๓ นายโสภณ กองสุก กรรมการ

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์การแพทย์
เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ
โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

.....

๑. วัตถุประสงค์การใช้งาน

เป็นเตียงนอนสำหรับผู้ป่วยควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้าโดยใช้รีโมทคอลโทรล หรือแผงควบคุมแบบติดตั้งอย่างน้อย ๒ ตำแหน่ง เพื่อปรับท่าเตียงให้เหมาะสมกับการดูแลผู้ป่วยพร้อมมีคุณสมบัติตามข้อกำหนด

๒. คุณลักษณะทั่วไป

๒.๑ มิติขนาดความกว้างของเตียง ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ซม.x ยาวไม่น้อยกว่า ๒๑๐ ซม. เพื่อสามารถเข้าลิฟต์ได้

๒.๒ การปรับระดับ

๒.๒.๑ สามารถปรับระดับได้อย่างน้อยดังนี้

๒.๒.๑.๑ ปรับระดับความสูง - ต่ำของเตียง

๒.๒.๑.๒ ปรับส่วนหลังขึ้น - ลง

๒.๒.๑.๓ ปรับส่วนขาหรือเข่าขึ้น - ลง

๒.๒.๑.๔ ปรับส่วนหลังและส่วนขาหรือเข่าขึ้นพร้อมกันได้

๓. คุณสมบัติเฉพาะทางเทคนิค

๓.๑ โครงสร้างเตียงผลิตจากเหล็กมีคุณภาพสูง มีความแข็งแรงทนทานมีการตัดเชื่อมต่อด้วยเครื่องมือที่ทันสมัยรอยเชื่อมเรียบร้อย โดยมีรูใส่เสาน้ำเกลือทั้งซ้าย - ขวา ข้างละไม่น้อยกว่า ๒ รู และรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ กก.

๓.๒ หัว - ท้ายเตียงเป็นพลาสติกฉีดขึ้นรูปสามารถถอดเข้าออกได้ง่ายโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ช่วย

๓.๓ ราวข้างเตียง เป็นแบบปีกนกมีโช้คอัพแก๊สเก็บพับข้างเตียงได้ข้างละไม่น้อยกว่า ๒ อัน ทำด้วยพลาสติกขึ้นรูป ขนาดราวกั้นส่วนศีรษะมีขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๓๐ ซม. ยาวไม่น้อยกว่า ๑๐๕ ซม. สูงจากพื้นเตียงไม่น้อยกว่า ๓๐ ซม.ราวกั้นส่วนปลายเท้ามีขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๓๐ ซม.ยาว ไม่น้อยกว่า ๘๐ ซม. มีช่องว่างระหว่างราว ประมาณ ๑๒ ซม.และมีที่วัดองศาที่ด้านนอกของราวข้างเตียงส่วนศีรษะทั้ง ๒ ด้าน เพื่อความสะดวกในการปรับส่วนหลังขึ้น - ลง หรือเป็นแบบปีกนกทำจากพลาสติก Medical Grade ผลิตจาก Polypropylene (PP) ปั๊มล็อตที่ผลิตฉีดขึ้นรูปราวกั้นเตียงเมื่อยกขึ้นจะสูงจากพื้นเตียงโดยประมาณ ๓๖-๔๐ ซม. ช่องว่างระหว่างราวกั้นเตียงทั้ง ๒ ชิ้น ห่างกันประมาณ ๖ ซม. พร้อมโช้คช่วยรั้งไม่ให้ราวกั้นเตียงลงเร็วจนเกินไป พร้อมมีที่วัดมุมองศาติดอยู่ที่ราวกั้นแบบฝังติด

๓.๔ ส่วนรองรับตัวคนไข้ (ใต้เบาะ) แบ่งเป็น ๔ ตอนขนาดไม่น้อยกว่า ๘๕ x ๗๐, ๘๕ x ๒๐, ๘๕ x ๒๕, ๘๕ x ๖๐ ซม.จากแผ่นหลังมาตามลำดับ โครงส่วนรองรับแผ่นพื้นเตียงทำด้วยเหล็กกล่องขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ x ๔๐ มม. หนาไม่น้อยกว่า ๑ มม. ส่วนบนเป็นแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๑ มม. ปั๊มเจาะรูระบายอากาศทั้ง ๔ ส่วน หรือส่วนรองรับตัวผู้ป่วย (พื้นเตียง) มีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๙๐ x ๘๕ ซม. ทำจากพลาสติก Medical Grade ผลิตจาก Polypropylene (PP) ปั๊มล็อต ที่ผลิตฉีดขึ้นรูป จำนวน ๑๐ ท่อนมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ x ๘๕ ซม. สามารถถอดทำความสะอาดได้พร้อมเจาะรู เพื่อระบายอากาศ

ลงชื่อ..... ลงชื่อ..... ลงชื่อ.....

(นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ดารา) (นางประไพ ศรีแก้ว) (นายโสภณ กองสุก)

๒/๓.๕ ล้อและระบบ....

๓.๕ ล้อและระบบล็อคล้อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๐ ซม. สามารถล็อคล้อและปลดล็อคได้ด้วยแป้นเหยียบเบรก (ล็อคล้ออิสระ) ทั้ง ๔ ล้อหรือระบบเบรกแบบเซ็นทรัลล็อค

๓.๖ ส่วนของเบาะทำด้วยMemory Foamความหนาไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว เป็นแบบตอนเดียวหรือที่นอนฟองน้ำอัดอย่างดีเบาะมีซิบสามารถถอดซักได้ หรือที่นอนชะลอการเกิดแผลกดทับ ทำด้วยวัสดุ Polyurethane Foam ความหนาไม่น้อยกว่า ๙ ซม. และด้านบนทำด้วยวัสดุMemory Foamความหนาไม่น้อยกว่า ๒ ซม. ขึ้นรูปเป็นชิ้นเดียว ปลอกหุ้มทำจากผ้า Polyester มีซิปสามารถถอดเปลี่ยนหรือทำความสะอาดได้เพื่อไม่ให้เกิดการเพาะเชื้อ

๓.๗ ฟังก์ชั่นการทำงาน มีดังนี้

๓.๗.๑ ปรับส่วนหลังขึ้น - ลง ได้ไม่น้อยกว่า ๐-๗๐ องศา

๓.๗.๒ ปรับส่วนขาหรือข้อเข่า ขึ้น - ลง ได้ไม่น้อยกว่า ๐-๓๕ องศา

๓.๗.๓ สามารถปรับต่ำสุด ที่ความสูงไม่เกิน ๕๕ ซม. (ไม่รวมเบาะ) เพื่อความสะดวกสบายแก่ผู้ป่วยขึ้นเตียงได้สะดวกโดยไม่ต้องใช้บันไดขึ้นเตียง และปรับสูงสุด ความสูงได้ไม่น้อยกว่า ๗๐ ซม. (ไม่รวมเบาะ) เพื่อความสะดวกแก่ผู้ดูแลผู้ป่วย สามารถบำบัดตัวผู้ป่วยได้โดยไม่ต้องก้มทำให้ไม่ปวดหลัง

๓.๘ ช่องใส่เสาน้ำเกลือไม่น้อยกว่า ๔ จุด รอบเตียง

๓.๙ มีที่แขวนถุงปัสสาวะที่ใต้เตียงทั้ง ๒ ด้านของเตียงเพื่อความสะดวกของการใช้งาน

๔. อุปกรณ์ประจำเตียงคนไข้ ดังนี้

๔.๑ เสาน้ำเกลือ ชนิดติดเตียง จำนวน ๑ ต้น/เตียง

- เป็นเสาน้ำเกลือชนิดติดกับเตียง ทำด้วยสแตนเลสอย่างดีไม่เป็นสนิม
- สามารถปรับสูง-ต่ำได้
- ส่วนปลายเสา จะมีก้านสำหรับแขวนขวดน้ำเกลือ

๔.๒ โต๊ะคร่อมเตียง ระบบโช้คอัพแก๊ส ชนิดหน้าโต๊ะพลาสติก จำนวน ๑ ตัว/เตียง

- โครงสร้างผลิตจากเหล็กคุณภาพสูง เคลือบสารป้องกันสนิม พ่นสีด้วยระบบสีฝุ่นหรือโครงสร้างผลิตจากอลูมิเนียม
- ส่วนฐาน เป็นรูปตัว H (เอช) สะดวกในการสอดฐานเข้าใต้เตียง
- ปรับระดับต่ำ - สูง ได้ไม่น้อยกว่า ๖๐ - ๙๐ ซม. ปรับระดับได้ด้วยระบบโช้คอัพแก๊ส
- ด้านบนทำจากพลาสติกขึ้นรูป มีขนาดไม่น้อยกว่า ๔๐ x ๘๐ซม. (กว้าง x ยาว)
- มีล้อ ๔ ล้อ ขนาด ๒๕-๕๐ มม.

๔.๓ ตู้ข้างเตียงพลาสติก มีล้อ (สีขาวครีม) จำนวน ๑ ตู้/เตียง

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๔๕x ๔๕ x ๗๕ เซนติเมตร
- วัสดุทำด้วยพลาสติกบริสุทธิ์ อย่างดีหรือทำจากพลาสติก Medical Grade Acrlonitrile - Butadiene – Styrene ปั้มขึ้นรูป
- Top bedside cabinet สามารถวางอุปกรณ์และเครื่องมือได้
- ถัดจากส่วนบนของตู้ข้างเตียงมีถาดวาง History chartและมีลิ้นชักใส่ของอีกชั้น
- ภายในมีช่องใส่สิ่งของเครื่องใช้ไม่น้อยกว่า ๒ ช่องมีล้อ ๔ ล้อ

๔.๔ หมอนหนุนใยสังเคราะห์หุ้มหนังเทียม(PVC)อย่างดีไม่น้อยกว่า ๓ ใบ/เตียง

ลงชื่อ.....
(นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ดารา)

ลงชื่อ.....
(นางประไพ ศรีแก้ว)

ลงชื่อ.....
(นายโสภณ กองสุก)

๓/๕. เงื่อนไขเฉพาะ....

๕. เงื่อนไขเฉพาะ

๕.๑ ผู้ขายรับประกันคุณภาพสินค้า **<u>เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปีทุกชิ้นส่วน</u>** นับตั้งแต่วันส่งมอบสินค้า (โดยมีสติกเกอร์บ่งบอกวันเดือนปีส่งมอบสินค้า จนถึงวันสิ้นสุดรับประกันสินค้าติดที่ตัวเครื่อง) พร้อมบริการอะไหล่โดยไม่คิดมูลค่าเพิ่ม

๕.๒ เป็นสินค้าใหม่ไม่ผ่านการใช้งานหรือการสาธิตมาก่อน

๕.๓ กรณีเป็นสินค้าจากต่างประเทศ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานอย่างน้อย ISO ๑๓๔๘๕, ISO๙๐๐๑และมาตรฐาน CE โดยมีหนังสือรับรองจากโรงงานผู้ผลิตพร้อมเอกสารนำเข้า และหนังสือจดทะเบียนสถานประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์ของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข

๕.๔ กรณีเป็นสินค้าในประเทศ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานอย่างน้อย ISO ๑๓๔๘๕, ISO๙๐๐๑ โดยมีหนังสือรับรองจากโรงงานผู้ผลิต และต้องมีหนังสือจดทะเบียนสถานประกอบการผลิตเครื่องมือแพทย์ ของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยากระทรวงสาธารณสุข

๕.๕ มีคู่มือการใช้งานและการแก้ปัญหาเบื้องต้น (Quick Guide) ติดหรือแขวนไว้บริเวณเครื่อง

๕.๖ มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาสำหรับผู้ใช้เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ (ต้นฉบับ)

๕.๗ มีคู่มือการซ่อมบำรุง (Service Manual) และวงจรของเครื่อง (Technical/Service Manual) สำหรับช่าง (ต้นฉบับ)

๕.๘ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่สำหรับซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๕ ปีนับตั้งแต่วันยื่นซองมาแสดงในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๕.๙ ผู้ขายจะต้องทำเครื่องหมาย หัวข้อและดรรชนีลงในแคตตาล็อกให้ตรงกับหัวข้อกำหนดโรงพยาบาล

๕.๑๐ มีหมายเลขโทรศัพท์เพื่อปรึกษาหรือแจ้งซ่อมที่สามารถติดต่อได้ตลอด ๒๔ ชั่วโมง ในวันเวลาทำการติดไว้บริเวณเครื่องที่สามารถสังเกตเห็นได้ง่าย

๕.๑๑ กรณีเครื่องมีปัญหาในระยะเวลาประกัน เมื่อทางโรงพยาบาลแจ้งไปผู้ขายจะต้องติดต่อกลับมาภายใน ๒๔ ชั่วโมงในวันเวลาทำการ ทำการตรวจเช็คแก้ไขทันทีให้ใช้งานได้ภายใน ๕ วันทำการ แก้ไขแล้วใช้ไม่ได้ภายใน ๕ วันทำการ ทางผู้ขายต้องนำสินค้าที่มีคุณสมบัติดีกว่าหรือเทียบเท่ามาติดตั้งให้ทางโรงพยาบาลใช้งานจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ หากผู้ขายได้ทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้ง สินค้าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติ ผู้ขายต้องนำสินค้าใหม่มาเปลี่ยนให้โดยไม่มีเงื่อนไข

๕.๑๒ ผู้ขายต้องติดตั้งสินค้าให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานให้แก่ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้ดีในวันส่งมอบ

๕.๑๓ ผู้ขายต้องอบรมวิธีการใช้งานและการดูแลซ่อมบำรุงเครื่องมือให้แก่ผู้ใช้งานและช่างเครื่องมือแพทย์ของโรงพยาบาลให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

๕.๑๔ ผู้ขายต้องตรวจเช็คบำรุงรักษาอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง และส่งแผนการปฏิบัติในวันทำสัญญาและมีการปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด โดยก่อนเข้าปฏิบัติงานผู้ขายต้องแจ้งให้โรงพยาบาล ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๕ วันทำการ และเมื่อทำการปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ผู้ขายทำรายสรุปผลการปฏิบัติงานเสนอต่อโรงพยาบาล ภายในระยะเวลาไม่เกิน ๑๐ วันทำการ ในระยะเวลารับประกันคุณภาพ

๕.๑๕ ต้องมีตัวอย่างและผู้แทนมาแสดงให้คณะกรรมการตรวจสอบให้ถูกต้องตามคุณสมบัติที่ประกาศในวันยื่นซอง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ดารา)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางประไพ ศรีแก้ว)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายโสภณ กองสุก)

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์การแพทย์
เตียงผู้ป่วยชนิดสองไก ราวสไลด์พร้อมเบาะเสาน้ำเกลือตู้ข้างเตียงและถาดคร่อมเตียง
โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

.....

๑. คุณสมบัติทั่วไป

เป็นเตียงคนไข้ระบบมือหมุน๒ ไกควบคุมการทำงานด้วยการใช้มือหมุน โดยสามารถควบคุมการทำงานในการปรับระดับหลัง, เข่าได้ในท่าต่างๆ เพื่อให้สอดคล้องกับสรีระและอิริยาบถของคนไข้

๒. คุณลักษณะเฉพาะ (Specification)

๒.๑ มิติความกว้างของเตียง ไม่น้อยกว่า ๙๐ ซม. ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ซม. สูงไม่น้อยกว่า ๖๐ ซม. (วัดจาก พื้นถึงส่วนรองรับตัวคนไข้ไม่รวมเบาะ)

๒.๒ โครงสร้างผลิตจากเหล็กคุณภาพสูงมีความแข็งแรง ทนทาน รอยเชื่อมเรียบร้อย มีคานเตียงด้านบนทั้งซ้าย-ขวา ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ x ๖ ซม. ยาวไม่น้อยกว่า ๑๘๕ ซม.หนาไม่น้อยกว่า ๑ มม. วัสดุที่รองรับเบาะผลิตด้วยแผ่นเหล็กปั๊มเจาะรู หนาไม่น้อยกว่า ๑ มม. เพื่อระบายอากาศให้กับที่นอนทำให้ไม่ร้อนอบอ้าวเวลานอน สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ กก.

๓. ส่วนประกอบ ของส่วนหัวและส่วนท้ายเตียง

๓.๑ ส่วนหัวเตียง เป็นพลาสติกฉีดขึ้นรูปโดยมีส่วนกว้างสุดของพลาสติกวัดจากซ้ายไปขวาไม่น้อยกว่า ๙๐ ซม. Xสูงไม่น้อยกว่า ๓๕ ซม.

๓.๒ ส่วนท้ายเตียง เป็นพลาสติกฉีดขึ้นรูป โดยมีส่วนกว้างสุดของพลาสติกวัดจากซ้ายไปขวาไม่น้อยกว่า ๙๐ ซม. Xสูงไม่น้อยกว่า ๒๕ ซม.ทั้งส่วนหัวและท้ายเตียงสามารถถอดออกและสวมใส่ได้ง่ายโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือ

๔. ส่วนรองรับตัวคนไข้ (พื้นเตียง) แบ่งเป็น ๔ ตอน ส่วนรองรับตัวคนไข้ ทำจากแผ่นเหล็กหนาอย่างน้อย ๑ มม. ปั๊มเจาะรูเพื่อประสิทธิภาพในการระบายอากาศ มีที่แขวนถุงปัสสาวะ และมีช่องใส่เสาน้ำเกลือบริเวณส่วนหัวเตียงและท้ายเตียงรวมกันไม่น้อยกว่า ๔ จุด

๕. ราวข้างเตียง เป็นราวรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าไว้กั้นคนไข้ตกจากเตียง ขนาดกว้าง x ยาว ไม่น้อยกว่า ๓๐x ๑๒๐ ซม. ขอบราวด้านบน ทำจากอลูมิเนียม ไม่เป็นสนิม น้ำหนักเบา ชี่ราวข้างเตียงทำจากอลูมิเนียมอย่างดีไม่เป็นสนิม จำนวนไม่น้อยกว่า ๕ ชี่ ห่างกันระหว่างชี่ไม่เกิน ๓๐ ซม. เพื่อป้องกันไม่ให้คนไข้ลอดตกเตียงได้ ราวกั้นเตียงสามารถกดพับขึ้น-ลงขนานกับตัวเตียงได้โดยมีชุดมือบีบ ล็อค-ปลดล็อค

๖. ล้อ ล้อ ๔ ล้อ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๒ ซม. และมีระบบล็อคล้ออิสระทั้ง ๔ ล้อ

๗. การปรับระดับ โดยการใช้มือหมุน

๗.๑ ปรับระดับหลัง ได้ไม่น้อยกว่า ๐-๗๐ องศา กับแนวราบด้วยมือหมุน

๗.๒ ปรับระดับเข่า ได้ไม่น้อยกว่า ๐-๓๐ องศา กับแนวราบด้วยมือหมุนแกนมือหมุนนี้สามารถพับเก็บได้ที่ท้ายเตียง

๘. ส่วนของเบาะ ทำด้วย Memory Foam ความหนาไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว เป็นแบบตอนเดียว หรือที่นอนฟองน้ำอัดอย่างดีเบาะนี้มีซิบสามารถถอดซักได้หรือ ที่นอนชะลอการเกิดแผลกดทับทำด้วยวัสดุ Polyurethane Foam ความหนาไม่น้อยกว่า ๙ ซม. และด้านบนทำด้วยวัสดุ Memory Foam ความหนาไม่น้อยกว่า ๒ ซม. ขึ้นรูปเป็นชิ้นเดียว ปลอกหุ้มทำจากผ้า Polyester มีซิปสามารถถอดเปลี่ยนหรือทำความสะอาดได้เพื่อไม่ให้เกิดการเพาะเชื้อ

ลงชื่อ..... ลงชื่อ..... ลงชื่อ.....

(นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ดารา) (นางประไพ ศรีแก้ว) (นายโสภณ กองสุก)

๒/๙. อุปกรณ์...

๙. อุปกรณ์ประจำเตียงคนไข้ ดังนี้

๙.๑ เสาน้ำเกลือ ชนิดติดเตียง จำนวน ๑ ต้น/เตียง

- เป็นเสาน้ำเกลือชนิดเกิดกับเตียง ทำด้วยสแตนเลสอย่างดีไม่เป็นสนิม
- สามารถปรับสูง-ต่ำได้
- ส่วนปลายเสา จะมีก้านสำหรับแขวนขวดน้ำเกลือ

๙.๒ โต๊ะคร่อมเตียง ระบบโช๊คอัพแก๊ส ชนิดหน้าโต๊ะพลาสติก จำนวน ๑ ตัว/เตียง

- โครงสร้างผลิตจากเหล็กคุณภาพสูง เคลือบสารป้องกันสนิม พ่นสีด้วยระบบสีฝุ่นหรืออลูมิเนียม
- ส่วนฐาน เป็นรูปตัว H (เอช) สะดวกในการสอดฐานเข้าใต้เตียง
- ปรับระดับต่ำ - สูง ได้ไม่น้อยกว่า ๖๓ - ๙๒ ซม. ปรับระดับได้ด้วยระบบโช้คอัพแก๊ส
- ทำจากพลาสติกขึ้นรูป มีขนาดไม่น้อยกว่า ๔๐ x ๘๐ซม. (กว้าง x ยาว)
- มีล้อ ๔ ล้อ ขนาด ๒๕-๕๐ มม.

๙.๓ ตู้ข้างเตียงพลาสติก มีล้อ (สีขาวครีม) จำนวน ๑ ตู้/เตียง

- ขนาดไม่น้อยกว่า ๔๗x ๔๗ x ๗๘ เซนติเมตร
- วัสดุทำด้วยพลาสติกบริสุทธิ์ อย่างดีหรือทำจากพลาสติก Medical Grade Acrlonitrile - Butadiene – Styrene ปั้มขึ้นรูป
- Top bedside cabinet สามารถวางอุปกรณ์และเครื่องมือได้
- ถัดจากส่วนบนของตู้ข้างเตียงมีถาดวาง History chart และมีลิ้นชักใส่ของอีกชั้น
- ภายในมีช่องใส่สิ่งของเครื่องใช้ ๒ ช่องมีล้อ ๔ ล้อ

๙.๔ หมอนหนุนใยสังเคราะห์ หุ้มหนังเทียม(PVC) อย่างดี จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ใบ/เตียง

๑๐. เงื่อนไขเฉพาะ

๑๐.๑ ผู้ขายรับประกันคุณภาพสินค้า **<u>เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปีทุกชิ้นส่วน</u>** นับตั้งแต่วันส่งมอบสินค้า (โดยมีสติกเกอร์บ่งบอกวันเดือนปีส่งมอบสินค้าจนถึงวันสิ้นสุดรับประกันสินค้าติดที่ตัวเครื่อง) พร้อมบริการอะไหล่โดยไม่คิดมูลค่าเพิ่ม

๑๐.๒ เป็นสินค้าใหม่ ไม่ผ่านการใช้งานหรือการสาธิตมาก่อน

๑๐.๓ กรณีเป็นสินค้าจากต่างประเทศ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานอย่างน้อย ISO ๑๓๔๘๕, ISO๙๐๐๑ โดยมีหนังสือรับรองจากโรงงานผู้ผลิตพร้อมเอกสารนำเข้า และหนังสือจดทะเบียนสถานประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์ของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข

๑๐.๔ กรณีเป็นสินค้าในประเทศ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานอย่างน้อย ISO ๑๓๔๘๕, ISO๙๐๐๑ โดยมีหนังสือรับรองจากโรงงานผู้ผลิต และต้องมีหนังสือจดทะเบียนสถานประกอบการผลิตเครื่องมือแพทย์ ของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยากระทรวงสาธารณสุข

๑๐.๕ มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาสำหรับผู้ใช้เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ (ต้นฉบับ)

๑๐.๖ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่สำหรับซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับตั้งแต่วันยื่นซองมาแสดงในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

ลงชื่อ..... ลงชื่อ..... ลงชื่อ.....

(นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ดารา) (นางประไพ ศรีแก้ว) (นายโสภณ กองสุก)

๓/๑๐.๗ ผู้ขาย...

๑๐.๗ ผู้ขายจะต้องทำเครื่องหมาย หัวข้อและดรรชนีลงในแคตตาล็อกให้ตรงกับหัวข้อกำหนดโรงพยาบาล

๑๐.๘ มีหมายเลขโทรศัพท์เพื่อปรึกษาหรือแจ้งซ่อมที่สามารถติดต่อได้ตลอด ๒๔ ชั่วโมง ในวันเวลาทำการ ติดไว้บริเวณเครื่องที่สามารถสังเกตเห็นได้ง่าย

๑๐.๙ กรณีเครื่องมีปัญหาในระยะเวลาประกัน เมื่อทางโรงพยาบาลแจ้งไปผู้ขายจะต้องติดต่อกลับมาภายใน ๒๔ ชั่วโมง ในวันเวลาทำการ ทำการตรวจเช็คแก้ไขทันทีให้ใช้งานได้ภายใน ๕ วันทำการ แก้ไขแล้วใช้ไม่ได้ภายใน ๕ วันทำการ ทางผู้ขายต้องนำสินค้าที่มีคุณสมบัติดีกว่าหรือเทียบเท่ามาติดตั้งให้ทางโรงพยาบาลใช้งานจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ หากผู้ขายได้ทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้ง สินค้าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติ ผู้ขายต้องนำสินค้าใหม่มาเปลี่ยนให้โดยไม่มีเงื่อนไข

๑๐.๑๐ ผู้ขายต้องติดตั้งสินค้าให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานให้แก่ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้ดีในวันส่งมอบ

๑๐.๑๑ ผู้ขายต้องอบรมวิธีการใช้งานและการดูแลซ่อมบำรุงเครื่องมือให้แก่ผู้ใช้งานและช่างเครื่องมือแพทย์ของโรงพยาบาลให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

๑๐.๑๒ ผู้ขายต้องตรวจเช็คบำรุงรักษาอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง และส่งแผนการปฏิบัติในวันทำสัญญาและมีการปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด โดยก่อนเข้าปฏิบัติงานผู้ขายต้องแจ้งให้โรงพยาบาล ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๕ วันทำการ และเมื่อทำการปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ผู้ขายทำรายสรุปผลการปฏิบัติงานเสนอต่อโรงพยาบาล ภายในระยะเวลาไม่เกิน ๑๐ วันทำการ ในระยะเวลารับประกันคุณภาพ

๑๐.๑๓ ต้องมีตัวอย่างและผู้แทนมาแสดงให้คณะกรรมการตรวจสอบให้ถูกต้องตามคุณสมบัติที่ประกาศในวันยื่นซอง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ดารา)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางประไพ ศรีแก้ว)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายโสภณ กองสุก)

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์การแพทย์เสาน้ำเกลือ
โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

.....

๑. คุณสมบัติของผลิตภัณฑ์

เป็นเสาน้ำเกลือทำด้วยสแตนเลสอย่างดีไม่เป็นสนิม ถอดเก็บและติดตั้งได้ในตัว

๒. คุณสมบัติเฉพาะประกอบด้วย

๒.๑ ท่อสแตนเลสสองท่อนซ้อนกัน ขนาดไม่น้อยกว่า ๖/๘ และ ๕/๘ นิ้ว

๒.๒ ส่วนสูงสามารถปรับสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๒ เมตรจากพื้น

๒.๓ ส่วนปลายสุดของท่อใน มีก้านสำหรับห้อยขวดน้ำเกลือได้ไม่น้อยกว่า ๒ ขวด

๒.๔ ส่วนปรับเสาขึ้น - ลง ทำจากพลาสติกอย่างดีฉีดขึ้นรูปสวยงาม เพื่อความสะดวกสบายในการหมุนล็อค ไม่เจ็บมือ และไม่ทำให้ก้านในเป็นรอย ซึ่งเมื่อใช้งานระยะยาวจะทำให้ก้านในปรับขึ้น - ลง สะดวกผิวไม่ขรุขระ หรือ เป็นแบบเกลียวหมุน มือจับหมุนล็อคเกลียวเป็นพลาสติก

๒.๕ ฐานเสาใส่ลูกล้อ ๔ ล้อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว เพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้าย

๓. เงื่อนไขเฉพาะ

๓.๑ ผู้ขายรับประกันคุณภาพสินค้า <u>**เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี ทุกชิ้นส่วน**</u> นับตั้งแต่วันส่งมอบสินค้า (โดยมีสติกเกอร์บ่งบอกวันเดือนปีส่งมอบสินค้าจนถึงวันสิ้นสุดรับประกันสินค้าติดที่ตัวสินค้า) พร้อมบริการอะไหลโดยไม่คิดมูลค่าเพิ่ม

๓.๒ เป็นสินค้าใหม่ ไม่ผ่านการใช้งานหรือการสาธิตมาก่อน

๓.๓ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่สำหรับซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับตั้งแต่วันยื่นซองมาแสดงในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๓.๔ ผู้ขายจะต้องทำเครื่องหมาย หัวข้อและดรรชนีลงในแคตตาล็อกให้ตรงกับหัวข้อกำหนดโรงพยาบาล

๓.๕ กรณีสินค้ามีปัญหาในระยะเวลาประกัน เมื่อทางโรงพยาบาลแจ้งไปผู้ขายจะต้องติดต่อกลับมาภายใน ๒๔ ชั่วโมง ในวันเวลาทำการ ทำการตรวจเช็คแก้ไขทันทีให้ใช้งานได้ภายใน ๕ วันทำการ แก้ไขแล้วใช้ไม่ได้ภายใน ๕ วันทำการ ทางผู้ขายต้องนำสินค้าที่มีคุณสมบัติดีกว่าหรือเทียบเท่ามาติดตั้งให้ทางโรงพยาบาลใช้งานจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ หากผู้ขายได้ทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้ง สินค้าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติ ผู้ขายต้องนำสินค้าใหม่มาเปลี่ยนให้โดยไม่มีเงื่อนไข

๓.๖ ผู้ขายต้องติดตั้งสินค้าให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานให้แก่ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้ดีในวันส่งมอบ

๓.๗ ต้องมีตัวอย่างและผู้แทนมาแสดงให้คณะกรรมการตรวจสอบให้ถูกต้องตามคุณสมบัติที่ประกาศในวันยื่นซอง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ดารา)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางประไพ ศรีแก้ว)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายโสภณ กองสุก)

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์การแพทย์
รถเข็นอุปกรณ์ฉุกเฉินพร้อมกระดานรองหลังผู้ป่วย
โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

.....

๑. คุณสมบัติทั่วไป

๑.๑ โครงสร้างตู้ทำด้วยพลาสติกสังเคราะห์ มีขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ x ๘๕x ๑๐๐ เซนติเมตร (กว้างxยาวxสูง) ด้านบนตู้ปูทับด้วยแผ่นสแตนเลส มีราวกั้นทำด้วยสแตนเลสไม่น้อยกว่า ๓ ด้าน มีช่องมือจับช่วยเข็น ๒ ข้าง ของตู้

๑.๒ มีลิ้นชักไม่น้อยกว่า ๕ ลิ้นชักทำด้วยเหล็กเคลือบสี หรือทำจากพลาสติก Medical Grade เพื่อความสะดวกในการใช้งาน และล็อคได้

๑.๓ ล้อขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ เซนติเมตร มีระบบล็อคล้อทั้ง ๔ ล้อ

๑.๔ มีเสาน้ำเกลือทำด้วยสแตนเลส ปรับสูง-ต่ำได้ , ช่องสำหรับใส่ชาร์ทประวัติคนไข้ , ถังขยะ ๒ ชุด

๑.๕ มีถาดรองเขียนที่ด้านข้างของตู้ สามารถเลื่อนเก็บได้เมื่อไม่ใช้งาน

๑.๖ ด้านหลังตู้ มีแผ่นกระดานรองหลังผู้ป่วยสำหรับรองปั๊มหัวใจทำด้วยพลาสติกสังเคราะห์อย่างดี มีที่วางสำหรับถังออกซิเจนพร้อมสายรัด

๑.๗ มีปลั๊กไฟพร้อมสวิทช์เปิดปิดการทำงานของระบบไฟฟ้าเพื่อใช้กับเครื่องใช้ไฟฟ้า

๑.๘ มีชั้นสำหรับวางเครื่องกระตุ้นหัวใจ สามารถถอดออกได้

๒. เงื่อนไขเฉพาะ

๒.๑ ผู้ขายรับประกันคุณภาพสินค้า **<u>เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปีทุกชิ้นส่วน</u>** นับตั้งแต่วันส่งมอบสินค้า (โดยมีสติกเกอร์บ่งบอกวันเดือนปีส่งมอบสินค้า จนถึงวันสิ้นสุดรับประกันสินค้าติดที่ตัวเครื่อง) พร้อมบริการอะไหล่โดยไม่คิดมูลค่าเพิ่ม

๒.๒ เป็นสินค้าใหม่ ไม่ผ่านการใช้งานหรือการสาธิตมาก่อน

๒.๓ มีคู่มือการใช้งานและการแก้ปัญหาเบื้องต้น (Quick Guide) ติดหรือแขวนไว้บริเวณเครื่อง

๒.๔ มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาสำหรับผู้ใช้ (ต้นฉบับ)

๒.๕ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่สำหรับซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับตั้งแต่วันยื่นซองมาแสดงในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๒.๖ ผู้ขายจะต้องทำเครื่องหมาย หัวข้อและดรรชนีลงในแคตตาล็อกให้ตรงกับหัวข้อกำหนดโรงพยาบาล

๒.๗ มีหมายเลขโทรศัพท์เพื่อปรึกษาหรือแจ้งซ่อมที่สามารถติดต่อได้ตลอด ๒๔ ชั่วโมง ในวันเวลาทำการติดไว้บริเวณเครื่องที่สามารถสังเกตเห็นได้ง่าย

๒.๘ กรณีเครื่องมีปัญหาในระยะเวลาประกัน เมื่อทางโรงพยาบาลแจ้งไปผู้ขายจะต้องติดต่อกลับมาภายใน ๒๔ ชั่วโมง ในวันเวลาทำการ ทำการตรวจเช็คแก้ไขทันทีให้ใช้งานได้ภายใน ๕ วันทำการ แก้ไขแล้วใช้ไม่ได้ภายใน ๕ วันทำการ ทางผู้ขายต้องนำสินค้าที่มีคุณสมบัติดีกว่าหรือเทียบเท่ามาติดตั้งให้ทางโรงพยาบาลใช้งานจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ หากผู้ขายได้ทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้ง สินค้าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติ ผู้ขายต้องนำสินค้าใหม่มาเปลี่ยนให้โดยไม่มีเงื่อนไข

๒.๙ ผู้ขายต้องติดตั้งสินค้าให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานให้แก่ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้ดีในวันส่งมอบ

๒.๑๐ ผู้ขายต้องอบรมวิธีการใช้งานและการดูแลซ่อมบำรุงเครื่องมือให้แก่ผู้ใช้งานและช่างเครื่องมือแพทย์ของโรงพยาบาลให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

ลงชื่อ.....
(นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ตารา)

ลงชื่อ.....
(นางประไพ ศรีแก้ว)

ลงชื่อ.....
(นายโสภณ กองสุก)

๒/๒.๑๑ ผู้ขาย...

๒.๑๑ ผู้ขายต้องตรวจเช็คบำรุงรักษาอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง และส่งแผนการปฏิบัติในวันทำสัญญาและมีการปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด โดยก่อนเข้าปฏิบัติงานผู้ขายต้องแจ้งให้โรงพยาบาล ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๕ วันทำการ และเมื่อทำการปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ผู้ขายทำรายสรุปผลการปฏิบัติงานเสนอต่อโรงพยาบาล ภายในระยะเวลาไม่เกิน ๑๐ วันทำการ ในระยะเวลารับประกันคุณภาพ

๒.๑๒ ต้องมีตัวอย่างและผู้แทนมาแสดงให้คณะกรรมการตรวจสอบให้ถูกต้องตามคุณสมบัติที่ประกาศในวันยื่นซอง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นางสาวอัจจิมาวดี พงศ์ดารา)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางประไพ ศรีแก้ว)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายโสภณ กองสุก)